84-197310/32 A94 P85 (A14) GNZE 15.12.82
GUNZE KK
15.12.82-JP-220774 (27.06.84) GO9f-C3/04
Adhesive electrostatic sheet - of fluoro-polymer e.g. PTFE

C84-082855

Street is made of a fluoro polymer (e.g. PTFE, ethylene-TFE copulymer, TFE-fluoroalkylvinyl ether copolymer, etc.) having a vol. resistivity of 10 power 18 ohm-cm or more and an adequate adhesiveness to an object to be bonded. Sheet is bonded to an object by electrostatic action by e.g. rubbing the surface of the object to be bonded.

USE/ADVANTAGE. - Sheet has an adequate adhesiveness to objects (e.g., document papers, memo papers, posters, etc.) to be bonded. It has high transparency. (4pp Dwg.No.0/4)

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-111183

√ "−50)Int. Cl.³ ∠ G 09 F 3/04 識別記号

庁内整理番号 6517-5C 纽公開 昭和59年(1984)6月27日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

切貼着用静電シート及びその貼着方法

20特

面 昭57—220774

22出

願 昭57(1982)12月15日

70発 明 者 吉崎友紀

茨木市東太田4丁目1-54-1

切発 明 者 清水正憲

守山市森川原町163番地グンゼ

株式会社守山工場内 出 願 人 グンゼ株式会社

綾部市青野町膳所1番地

明 細 i

1. 発明の名称

貼着用静電シート及びその貼着方法

2. 特許請求の範囲

1) 体積抵抗率10[®]Ω - cm以上のファソ系重合体からなり、かつ被贴着物に対し適度の接着性を有することを特徴とする貼着用静電ンシート。

23 体積抵抗率10Ω - cm以上のフッソ系系合 使からかるシートをその静電気的作用によ り、被貼着物の表面に適度に接着せしめる ことを特徴とする貼着用静電シートの貼着 方法。

・ 発明の詳細な説明

本、発明は些而等の被貼者物に軽度の接着性を 有する。 助者用静電シートとその貼着方法に関する。

"徒来、一般に貼着用シートとしては、粘着層を形成してなる粘着シート等が用いられているが、本発明はこのような従来物品とは全く異な

る新規な店着用創電シートとその粘着方法に係るもので、本発明によると被貼着物表面に各種紙質材料を固定する場合、単に本発明の貼着用制電シートとそ貼着用方法を実施することにより概めて簡単に初期の目的の達成が可能になり、しかも再使用が可能のなったものである。

即ち、木発明の特徴とするところは体積抵抗率10°Q-cm以上のファソ系重合体からなり、かつ被貼者物に対し、適度の接着性を有する貼着用が電シート、及び体積抵抗率10°Q-cm以上のファン系重合体からなるシートをその静電気的作用により、被貼着物表面に適度に接着せしめてなる貼着用静電シートの貼着方法を見出した点にある。

本発明に係るフッソ系重合体とはポリテトラフルオロエチレン、エチレン・テトラフルオロエチレン・パーフルオロエチレンーパーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体等を例示でき、特に制限はないが、これらのうち体技抵抗率10[®]Q-cm以上のものが好んで用い

特開昭59-111183 (2)

られる。10[®]Ω-cm以下のものは静電気の発生に 乏しく、従って被贴着物に対し接着性を有しに くい而があるか、もしくは数日ではがれるため 貼着用としては利用し難い面もあった。被貼着 物としては前記の通り各種壁前、ガラス前、金 **昼材料面、板面等を例示でき特に制限を受ける** ものでなく、また、適度の接着性とは限定的意 味を有するものでないが、通常の白壁面に付着 して1ヶ月以上、好ましくは数ヶ月間に渡って ずり落ちることがない程度、及び大きな力を加 えることなくはがすことができる程度を、一応 の目安としており、通常の粘着テープ程、接着 力がなくても十分である。要は必要に応じ適宜 の接着性を有するものであればよい。係る貼着 用権電シートはその貼着使用前に必要箇所を軽 く摩擦すると一層静電気の発生が顕著となり、 その接着力が増強することもあるので、こうし た使用法を検討することにより、その応用範囲 は一層増大することも考えられる。

次に本発明に係る1.2の実施例を述べて

ルフィルムの体積抵抗率及び摩擦併電圧の比較 を次表に示す。

33 1 A

	体積抵抗 水Ω-cm	摩擦体電 圧 V	1 分後の 帯電圧
実施例(1) のシート (25 _単)	1 0 الأبلالة	5 4 0 0	5000
塩化ビニル シート (25μ)	\$5 >≈ 1 0''	3500	2700

※座擦帯電圧については摩擦布として絹布を用いた際のデータで、その1分後の帯電圧も併せ て記載した。

(実施例2)

第2回に示すは実施例(1)と同じ体積抵抗率を有する同じ火きさの袋状物(4)を予じめ作成

つ、その使用法と好ましい実施感様を示す。 (実施例 1)

第1図は本発明に係るエチレンーテトラフルオロエチレン共殖合体からなる厚さ25μ、 LC × 30cmの貼着用が電シート(1) (体積抵抗率1.0° C へこの) を用い、白蠟面(2) に厚さ80μ、30× C でののメモ書(3) を貼着した状態を示すもので、この際、嘘面(2) とシート(1) は適度に接着しており、手ではぐった後はメモ費用紙は何ら損傷等の起こることもなく、貼着前の状態と全たく同じであった。また、はがしたシートを軽く 係機した後、再び使用することができた。

本発明における体積抵抗率の測定法としては、ASTM-D257-61に記載された方法によるものである。一般に帯電圧の数値化については体積抵抗率の外に、JIS-L1094-198、11に能じて行なわれる摩擦帯電圧の値も参考にしており、実施例(1) 及びポリ塩化ビニー

しておき、これを白嘘面(2) に貼着せしめたもので、これは開口部(5) から適宜の書類や実施例(1) と同様のメモ書(2) を出し入れできるようになっている。こうしておくと袋と各適書類のサイズの等しいものでも簡単に整面に添付できる利点もある。また、開口部は封紙自在であってもかまわない。

以上の如く本発明は本発明に係る貼着用等で シートを少なくともその裏面要部に有する袋状 物もその範囲内のもので、シート、ら作堂され る加工物も当然その範囲に含まれるものであ る。また、こうしたものはその裏面を適宜に摩 擦すると一層接着力が増大する。

(実施例3)

実施例(1) と同様で体積抵抗率のみ 1000-cm のシートを用い、実施例(1) 及び(2) と回様の 試験を行なったところ結果はほとんど同じであった。

〈実施例4〉

第3図に示すは実施例(1)と同様の貼着用静

特開四59-111183 (3)

電シート ini (1) に紙(6) 等がラミネートされた 構造を有する複合貼着用静電シート(7) の一例 を示すもので、この際貼着物面と貼着用静電シ ート (1) とが適宜に接着される。こうすると ペニパー面にそのまま必要事項、例えば行動予 定表等を書き込むことができ便利である。

第4図に示すは表面の被貼者物面(8) に表面を理の程こされた体積抵抗率10公 - c m の貼 店用 が電シート(9) であり、こうすることにより、シート(8) に直にペン書、新電等が可能といるのみならず、必要に応じ消失することにいるのとのようもあり、極めて応用範囲が広いがある。表面処理としては化学エッチング法、これ、コロナ放電処理、スパッタエッチング法、 M 加 なエンボス処理等適宜のものを例示でき、

以上は本発明の好ましい実施例であり、本発明は 係一実施例に制限を受けるものでないことは勿論 本発明は以上の通りであり、本発明のものは例えば態等の被貼着物に対し、その静電気的作用により、適度に接着することができる上に透明性も極めて良好かつ、表面を軽く摩擦することにより再使用が可能で、その応用範囲は極めて広い等格別顕著な効果を楽するものである。特に、例えば各種文 当やメモ書き、ポスター等を一時的に壁面に固定しておく場合などは、本発明のものを用いると極めて簡単にその実施が可能であり、各方面で今後多くの利用が期待されている。

また、その貼着に当っても特別な操作を程こす ことなく実施できる一方、手や表料にべたべたと 接着することがない 等を効果をも有するものであ

4. 図面の簡単な説明

第1 図、第2 図は本発明に係るシートの使用法を示す斜視図であり、第3 図、第4 図は本発明に係る他の実施例を示す断面図である。

(1)・・・貼着用静電シート

(3)・・・メモ用紙

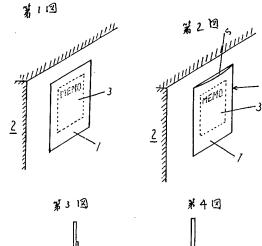
(4) · · · 袋状物

(5) • • • 阴口部

(6) • • • 紙

(8) • • • 表面処理面

特許出領人 グンゼ株式会社 代表者 石 Ⅲ 正介



特開昭59-111183 (4)

手続油正書(自発)

昭和58年2月/5日

特許庁長官 若杉 和夫 殿

1 お作の表示

昭和57年特許顯第220774号

2 発明の名称

貼着用静電シート及びその貼着方法

3 補正をする者

事件との関係 特許出願人 住所 京都府綾部市青野町勝所 1 番地 氏名 (133) ダンゼ株式会社 作事 来 4 2 円 7 6

4. 補正の対象

明細毒における発明の詳細な説明の欄

5 . 補正の内容

次葉

部企

5. 油正の内容

- (1) 明細書第2頁1行の「粘着方法」を「贴着方法」と訂正する。
- (2) 阿第4頁3~4行の「エチレンーテトラフル オロエチレン共重合体」を「テトラフルオロエ チレンーパーフルオロアルキルピニルエーテニ 共重合体」と訂正する。
- (3) 回第5頁下がら4行の「て記載した。」を下 記の辿り訂正する。

「て記校した。

尚、貼着用静電シート(1) を予じめ白壁面(2) に貼着し、その上からメモ書(3) を贴着用静電シート(1) の表面に貼着した所、1 ヵ月以前に買って、初期の貼着状態を維持できた。

本 発明 はこのような貼着方法をとることも可能 である。」